

# LEISTUNGSVERZEICHNIS - Langtext

Projekt: **Kugelstrahlverfahren**  
Version 03/2016

Seite: 1

Pos.	Text	Menge	Einheit	EP/€	GP/€
------	------	-------	---------	------	------

**00.0000**      **Einrichtung**

**00.0010**      **Baustelle einrichten und räumen**

Geräte, Werkzeuge und sonstige Betriebsmittel die zur vertragsgemäßen Durchführung der Arbeiten erforderlich sind auf die Baustelle bringen, bereitstellen und soweit der Geräteeinsatz nicht gesondert berechnet wird betriebsfähig aufbauen und aufstellen, einschließlich der dafür notwendigen Arbeiten.

Die Kosten für die Vorhaltung, Unterhaltung und Betreiben der Geräte sind nicht in der Pauschale, sondern in den entsprechenden Einheitspreisen der betreffenden Teilleistungen mit einzurechnen.

Nach Fertigstellung aller Arbeiten die Baustelle von allen Geräten, Anlagen, Einrichtungen, Hilfsmitteln und dgl. räumen.

**Stck**                                  \_\_\_\_\_

*Bedarfsposition:*

**00.0020**      **Umsetzen des Kugelstrahlgeräts und Einrichtungen**

Umsetzen des Kugelstrahlgeräts, Anlagen, Einrichtungen und dgl. von der einen Arbeitsstelle zur nächsten.

Diese Position kommt nur zum Tragen, wenn die Entfernung zwischen den Arbeitsstellen mehr als fünf Kilometer und max. 50 km beträgt und im Laufe eines Arbeitstages erfolgt.

Das erstmalige Einrichten und Räumen der Arbeitsgeräte wird nach Pos. 01.0010 abgerechnet.

**Stck**                                  \_\_\_\_\_

**00.0030**      **Verkehrssicherung**

Verkehrssicherung der Tagesbaustelle gem. genehmigten Verkehrszeichenplänen aufstellen, bei Bedarf umsetzen, vorhalten und nach Beendigung der Arbeiten abbauen.

Verkehrssicherung erfolgt gemäß RSA nach Regelplan \_\_\_\_\_.

**psch**                                  \_\_\_\_\_

# LEISTUNGSVERZEICHNIS - Langtext

Projekt: **Kugelstrahlverfahren**  
Version 03/2016

Seite: 2

Pos.	Text	Menge	Einheit	EP/€	GP/€
------	------	-------	---------	------	------

**01.0000 Griffigkeitsverbesserung an Verkehrsflächen durch Kugelstrahlen**

**01.0010 Griffigkeitsverbesserung an Verkehrsflächen durch Kugelstrahlen**

Mechanische Griffigkeitsverbesserung von Verkehrsflächen aus Asphalt oder Beton (Straßen, Flugbetriebsflächen o.ä.) durch einmaliges Kugelstrahlen. Die Oberfläche ist so zu behandeln, dass eine bruchraue Gesteinsoberfläche entsteht und durch Verbesserung der Feinrauheit die Griffigkeit erhöht wird. Überfahren der bearbeiteten Fläche mit einer Magnet-einheit zur rückstandslosen Beseitigung des Strahlmaterials. Die vorhandenen Markierungen der Fahrbahnbegrenzungen und der Leitlinie sollen in ihrem Bestand erhalten bleiben. Abgerechnet wird die fertige Fläche ohne Berücksichtigung der technisch bedingten Überlappungen. Das abgetragene Material geht in das Eigentum des AN über und ist fachgerecht zu entsorgen.

m<sup>2</sup> \_\_\_\_\_

*Alternativposition:*

**01.0020**

**Entfernen von Bitumenüberschuss an der Oberfläche durch Kugelstrahlen**

Entfernen von Bitumenüberschuss an der Oberfläche einer Verkehrsfläche aus Asphalt bzw. bitumenhaltigem Material durch einmaliges Kugelstrahlen. Die Oberfläche ist so zu behandeln, dass der Bitumenfilm abgetragen wird, eine raue Gesteinsoberfläche entsteht und durch Verbesserung der Feinrauheit die Griffigkeit erhöht wird. Überfahren der bearbeiteten Fläche mit einer Magnet-einheit zur rückstandslosen Beseitigung des Strahlmaterials. Abgerechnet wird die fertige Fläche ohne Berücksichtigung der technisch bedingten Überlappungen. Das abgetragene Material geht in das Eigentum des AN über und ist fachgerecht zu entsorgen.

m<sup>2</sup> \_\_\_\_\_

# LEISTUNGSVERZEICHNIS - Langtext

Projekt: Kugelstrahlverfahren  
Version 03/2016

Seite: 3

Pos.	Text	Menge	Einheit	EP/€	GP/€
------	------	-------	---------	------	------

*Alternativposition:*

**01.0030 Entfernen von Zementschlämme bei Halbstarren Deckschichten durch Kugelstrahlen**

Entfernen von Zementschlämme der abgebundenen Oberfläche der Halbstarren Deckschicht durch einmaliges Kugelstrahlen. Die Oberfläche ist so zu behandeln, dass eine bruchraue Gesteinsoberfläche entsteht und durch Verbesserung der Feinrauheit die Griffigkeit erhöht wird. Überfahren der bearbeiteten Fläche mit einer Magnet-einheit zur rückstandslosen Beseitigung des Strahl-materials.

Abgerechnet wird die fertige Fläche ohne Berücksichtigung der technisch bedingten Überlappungen.

Das abgetragene Material geht in das Eigentum des AN über und ist fachgerecht zu entsorgen.

m<sup>2</sup>

*Alternativposition:*

**01.0040 Vorbereiten der Betonfläche für Reaktionsharz und -mörtel durch Kugelstrahlen**

Vorbereiten der Betonoberfläche für eine Oberflächen-beschichtung mit Reaktionsharzmörtel (OS-RH) bzw. eine Oberflächenbehandlung mit Reaktionsharz (OB-RH) durch einmaliges Kugelstrahlen. Die Oberfläche ist so zu behandeln, dass eine bruchraue Gesteinsoberfläche entsteht und die Feinrauheit erhöht wird.

Überfahren der bearbeiteten Fläche mit einer Magnet-einheit zur rückstandslosen Beseitigung des Strahl-materials.

Abgerechnet wird die fertige Fläche ohne Berücksichtigung der technisch bedingten Überlappungen.

Das abgetragene Material geht in das Eigentum des AN über und ist fachgerecht zu entsorgen.

m<sup>2</sup>

**02.0010 Griffigkeitsmessungen mit SRT-Gerät**

Griffigkeitsmessungen mit SRT-Gerät (jeweils 5 Mess-werte = 1 Messung), einschließlich des Messprotokolls. Griffigkeitsmessungen innerhalb von 14 Tagen nach dem Kugelstrahlen ausführen.

Stck